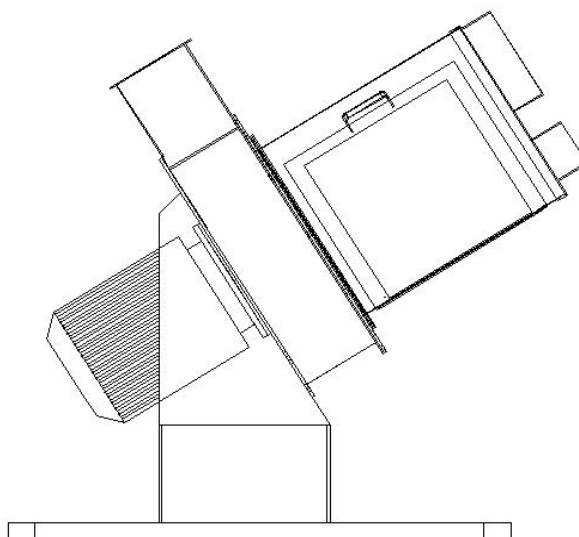
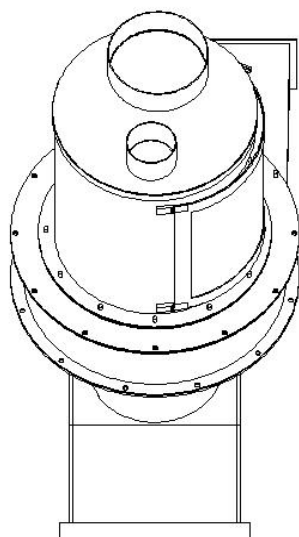


Šrotovník na slámu

Kladívkový přísávací šrotovník je vhodný pro šrotování slámy a sena pro proces briketování nebo peletizace. Na šrotovníku lze zpracovat také obilí, digestát, dřevní štěpku a další suroviny o vlhkosti až 20%.

Šrotovník na slámu je určen pro koncové rozmělnění a sjednocení frakce suroviny v linkách pro výrobu pelet. Nejčastěji se používá jako druhá etapa po vstupním šrotování. Šrotovník tvoří s příslušným ventilátorem linky společnou vzduchotechnickou sestavu, která je podmínkou dosažení výkonu. V automatickém provozu je dávkování do šrotovníku regulováno podle zatížení motoru stroje.

Výkon je závislý na druhu šrotované suroviny, vlhkosti, délce frakce a velikosti použitého síta. Šrotovník je možné použít i samostatně pro šrotování menších balíků slámy. V tomto případě je výkon podstatně nižší.



Parametr	Jednotka	4000 RDS
Výkon	t/hod	1,5 – 2,0
Příkon	kW	30
Počet kladiv	ks	30 - 60
Počet nožů	ks	2
Délka	mm	1 920
Šířka	mm	850
Výška	mm	1 750
Průměr vstupu	mm	300
Průměr havarijního odfuku	mm	150
Hmotnost	kg	500

Výkon je uveden na slámě, na síti Ø 25mm, v sestavě s ventilátorem a odkaménkovačem.